

Opinia nr 11/10/2026/IMP

z dnia 26.10.2026 r.

Dotyczy: oszacowanie aktualnej wartości rynkowej.
Rzeczoznawca: mgr Sebastian Kurmanowski RS001444,
uprawnienie AutoConsulting nr 1234.

Przedmiot wyceny: Piła panelowa BIESSE Selco SK 4 470-K1 4300x4400.



1. DANE FORMALNO-PRAWNE.

1.1. Zlecniodawca.

IMPULS-LEASING Polska Sp. z o.o.
Al. Jerozolimskie 212A
02-486 Warszawa

1.2. Zleceniobiorca.

Fabryka Wycen Sp. z o.o.
ul. Nugat 7/57
02-776 Warszawa

1.3. Przedmiot wyceny.

Piła panelowa BIESSE Selco SK 470-K1 4300x4400.
Szczegółową charakterystykę przedmiotu wyceny przedstawiono w punkcie 3.

1.4. Data i miejsce oględzin.

28.09.2026 r. oraz 19.10.2026 r. Famat Serwis Sp. z o.o. Słomczyn, ul. Metalowa 10,
05-600 Grójec.

2. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA PRZEDMIOTU WYCENY.

2.1. Dane techniczno-identyfikacyjne.

Symbol klasyfikacji rodzajowej środków trwałych (KŚT):

Grupa 5. Podgrupa 54.

Rodzaj 540. Maszyny, urządzenia i aparaty do ścinki drzew i obróbki drewna.

Parametry techniczne:

Nazwa	Piła panelowa
Model	Selco SK 4 470-K1
Producent/marka	BIESSE S.p.A. Włochy
Numer seryjny maszyny	1000031452 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Rok produkcji	2019 (na podstawie tabliczki znamionowej)
Moc całkowita (kW)	22
Napięcie zasilania	400V 50Hz
Ciśnienie robocze (bar)	6.5-7
Maks. długość cięcia (mm)	4300
Maks. skok popychacza (mm)	4400
Maks. wysunięcie piły (mm)	90
Maks. otwarcie chwytaków (mm)	85
Wysokość stołu roboczego (mm)	985
Prędkość wózka piły (m/min)	1-120
Prędkość popychacza (m/min)	1-60
Waga (kg)	6136
Kolor maszyny	szary/zielony

Główne elementy wyposażenia:

System QUICK CHANGE dla piły głównej i podcinającej, w przedniej sekcji.

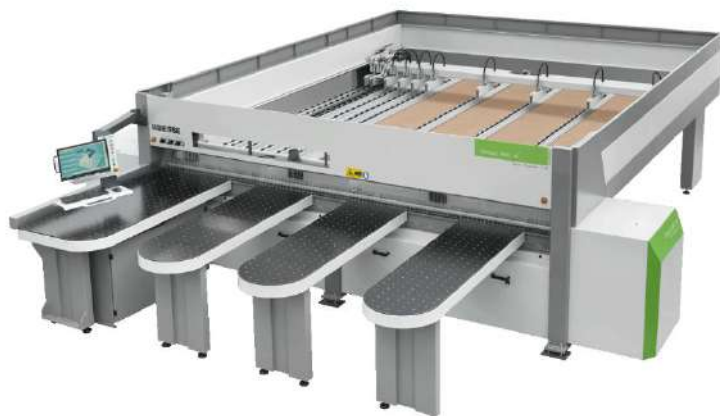
Automatyczna kontrola wysunięcia piły.
Kontrola otwarcia belki dociskowej.
Urządzenie do rowkowania przy pomocy piły głównej — ręczna regulacja.
Ręczna regulacja podcinaka od góry obudowy.
Wyłączanie piły podcinaka z cyklu za pomocą przycisku na panelu kontrolnym.
Zespół wyrównywania bocznego zintegrowany na wózku (min 0 — max 4000 mm).
Zabezpieczenia i osłony maszyny.
1 szt. piła główna.
1 szt. piła podcinająca.
7 szt. chwytaki pneumatyczne (na pozycji 50 - 150-360 - 990 - 2490 - 3240 - 3990 mm).
1 szt. zaokrąglony stół powietrzny 2050 x 650 mm. — strona do obsługi: lewa.
1 szt. wentylator MZ Aspiratori model VP450/500, rok produkcji 2019.
11 szt. modułów rolkowych , $\varnothing$ 50 mm. na stole popychacza
1 szt. zespół kontrolny PC wyposażony w klawiaturę, mysz, DVD-ROM, analogowy płaski monitor i system operacyjny Windows.
Zintegrowany podnoszony stół 3800x2200 mm., bezpośredni tylny załadunek:
- Maks. rozmiar płyt na unoszonym stole: 3660 x 2200 mm.
- Min. rozmiar płyt na unoszonym stole: 1830 x 915 mm.
- Min. grubość załadunku na unoszonym stole: 10 mm.
- Maks. wysokość stosu płyt: 630 mm.
- Udźwig: 4 t.
- Osłony obwodowe i fotokomórki.
System automatycznie rozpoznający płytę podkładową w oparciu o grubość sprecyzowaną w parametrach maszyny.
Interfejs OSI w wersji PLUS.
Zamiana pierwszego stołu wyładowczego z zaokrąglonego na prostokątny.
3 szt. Prostokątny stół wyładowczy z poduszką powietrzną 2050x620 mm.
4 szt. Rolka zamontowana na końcu stołu wyładowczego.
XML LINK.
Dodatkowy chwytak na pozycji 570 mm.
Dodatkowy chwytak na pozycji 780 mm.
Odpylanie: 1 ssawa w sekcji formatowania, 3 ssawy na belce dociskowej, 1 ssawa na wózku piły, niezbędny przepływ 4600 m³/h.

źródło: oględziny środka technicznego, tabliczki znamionowe, udostępniona dokumentacja, karta katalogowa

Działanie i zastosowanie.

Pozioma piła panelowa sterowana numerycznie, z jedną linią cięcia, przeznaczona do obróbki płyt drewnianych oraz drewnopochodnych.

Zastosowanie: do precyzyjnego rozkroju pojedynczych płyt oraz całych pakietów płyt, w rzemiośle, zakładach stolarskich, małych i średnich przedsiębiorstwach, do niewielkiej produkcji seryjnej paneli ściennych, podłogowych, sufitowych, dekoracyjnych.



Zdjęcie poglądowe, źródło: BIESSE

2.2. Opis stanu technicznego.

Ogólny stan techniczny wizualny średni.

Oględziny przeprowadzono w magazynie sprzętu poleasingowego.

- Maszyna rozmontowana na potrzeby transportu, posadowiona na posadzce, na drewnianych wspornikach, paletach, brak specyfikacji rozmontowanych elementów.
- Badanie środka technicznego przeprowadzono metodą organoleptyczną. Widoczne ślady użytkowania maszyny, zanieczyszczenia eksploatacyjne, liczne zarysowania i przetarcia powierzchni korpusu, stołów, osłon, ubytki powłoki lakierowej, rdzawy nalot, widoczne pozostałości pyłu po obróbce drewna, maszyna pokryta kurzem, stwierdzono wgniecenia, odkształcenia pokryw/osłon maszyny, elementów konstrukcyjnych, wsporników stołów, ślady po demontażu.

Na wózku pilarki zamontowana piła główna oraz podcinająca, nie stwierdzono widocznych istotnych uszkodzeń mechanicznych podzespołów wózka.

Komputer PC, monitor – nie stwierdzono widocznych istotnych uszkodzeń mechanicznych.

Brak obrobionego i skalibrowanego HPL, stanowiącego wyposażenie stołu, po którym przesuwany jest materiał pod wózkiem popychacza.

Prawa przednia pionowa belka korpusu pilarki z widocznymi uszkodzeniami mechanicznymi: zadrapania, przetarcia powierzchni, ubytki powłoki lakierowej.

Na tylnym stole załadunkowym złożone rozmontowane elementy wyposażenia m.in. 4 stoły rozładunkowe powietrzne, pokrywy/osłony serwisowe maszyny, osłony obwodowe i system fotokomórek stołu załadunkowego, moduły rolkowe oraz rozmontowane elementy stołu popychacza – utrudniona weryfikacja elementów oraz ich stanu technicznego (elementy złożone w stosie, jeden na drugim), możliwe braki i uszkodzenia niestwierdzone podczas oględzin.

Elementy montażowe złożone w kartonie – brak możliwości weryfikacji kompletności.

Brak możliwości weryfikacji kompletności przewodów, kabli instalacyjnych.

Zdemontowany popychacz z chwytakami (9 szt.) złożony na posadzce, na paletach, nie stwierdzono widocznych istotnych uszkodzeń mechanicznych.

Silniki piły, podcinka oraz wózka piły – nie weryfikowano parametrów ze względu na utrudniony dostęp do elementów.

Brak informacji na temat prawidłowej relokacji maszyny przemysłowej (demontaż, transport, posadowieniu w magazynie).

- Dokumentacja techniczna udostępniona podczas oględzin: brak (brak instrukcji obsługi, książki przeglądów, Deklaracji Zgodności CE).
- Uwagi: Konfigurację opcjonalnych elementów wyposażenia przyjęto na podstawie udostępnionej dokumentacji, brak możliwości weryfikacji stanu faktycznego.
- Oznaczenie CE na tabliczce znamionowej: Tak.
- Liczba godzin pracy maszyny: brak danych.
- Uwagi: Brak informacji o przeprowadzonych przeglądach, naprawach oraz warunkach eksploatacji.
- Maszyna nie posiada opinii serwisu, przed uruchomieniem i dalszą eksploatacją wymaga zmontowania przez specjalistyczną firmę z branży, przeprowadzenia prac konserwacyjnych oraz czynności serwisowych w celu sprawdzenia kompletności, funkcjonalności i stopnia zużycia podzespołów oraz wykrycia ewentualnych usterek części.

3. DOKUMENTACJA FOTOGRAFICZNA.

Podczas oględzin rzeczoznawca ustalił stan faktyczny udokumentowany materiałem fotograficznym.



Zdjęcie 1



Zdjęcie 2



Zdjęcie 3



Zdjęcie 4



Zdjęcie 5



Zdjęcie 6



Zdjęcie 7

Tabliczka znamionowa na pionowej belce korpusu maszyny:



Zdjęcie 8



Zdjęcie 9



Zdjęcie 10



Zdjęcie 11



Zdjęcie 12



Zdjęcie 13



Zdjęcie 14



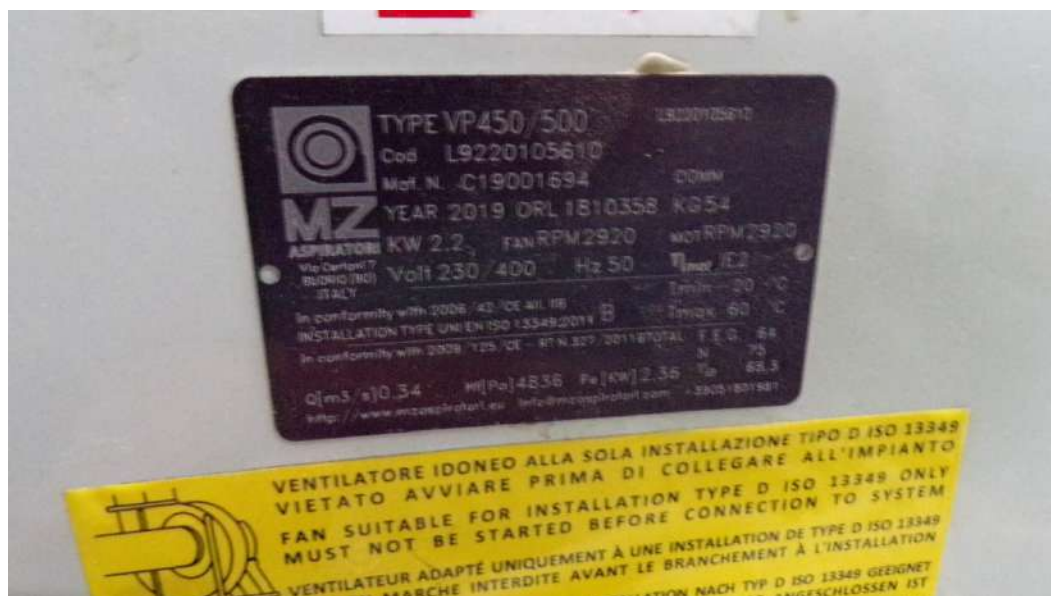
Zdjęcie 15



Zdjęcie 16

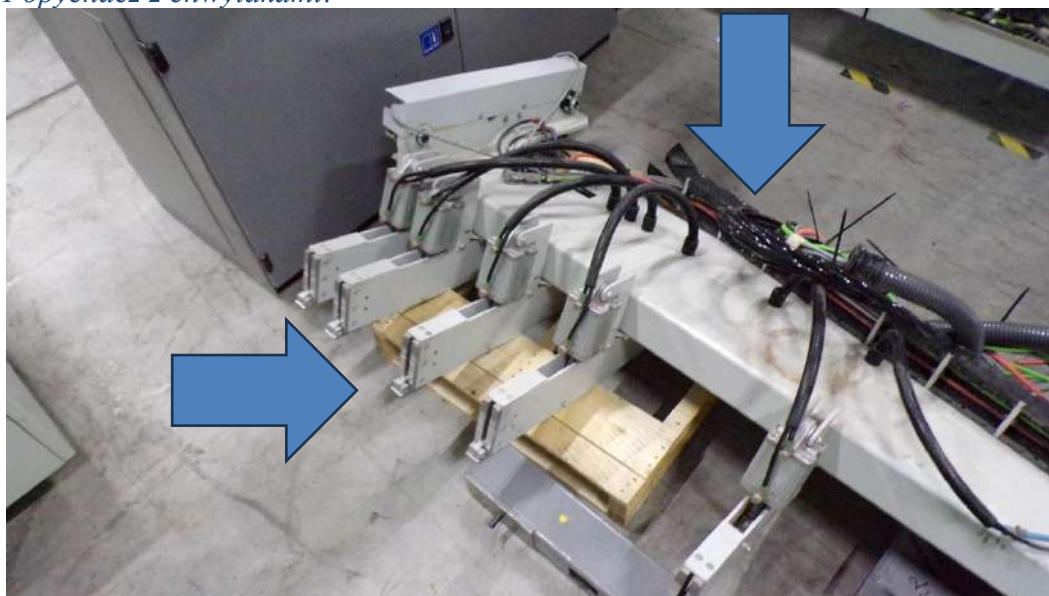


Zdjęcie 17

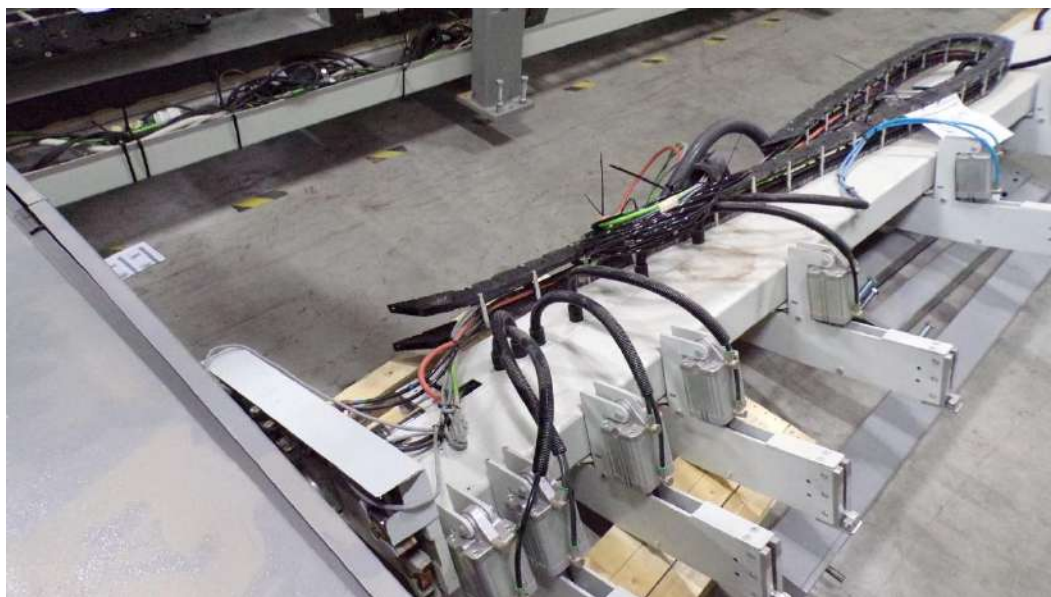


Zdjęcie 18

Popychacz z chwytakami:



Zdjęcie 19



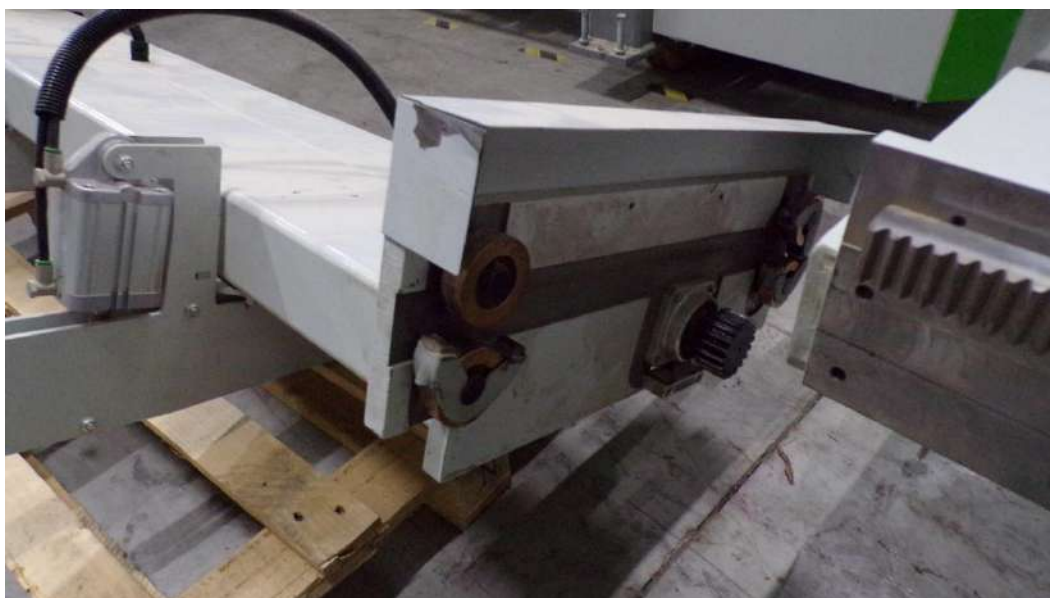
Zdjęcie 20



Zdjęcie 21



Zdjęcie 22



Zdjęcie 23



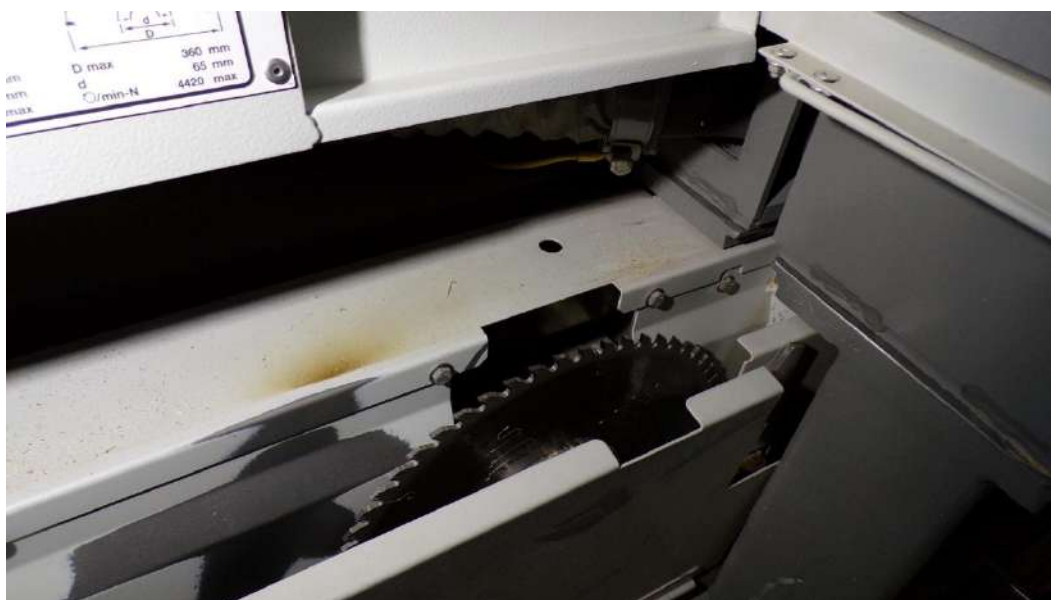
Zdjęcie 24



Zdjęcie 25



Zdjęcie 26



Zdjęcie 27



Zdjęcie 28



Zdjęcie 29



Zdjęcie 30



Zdjęcie 31



Zdjęcie 32



Zdjęcie 33



Zdjęcie 34



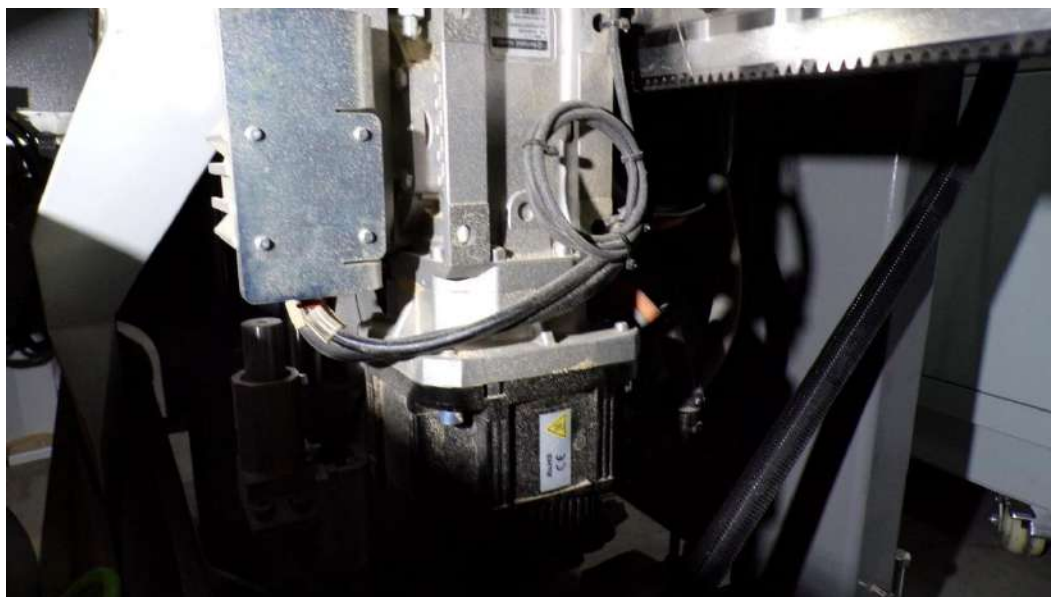
Zdjęcie 35



Zdjęcie 36



Zdjęcie 37



Zdjęcie 38



Zdjęcie 39



Zdjęcie 40



Zdjęcie 41



Zdjęcie 42

Tabliczka znamionowa na szafie elektrycznej:



Zdjęcie 43



Zdjęcie 44



Zdjęcie 45



Zdjęcie 46



Zdjęcie 47



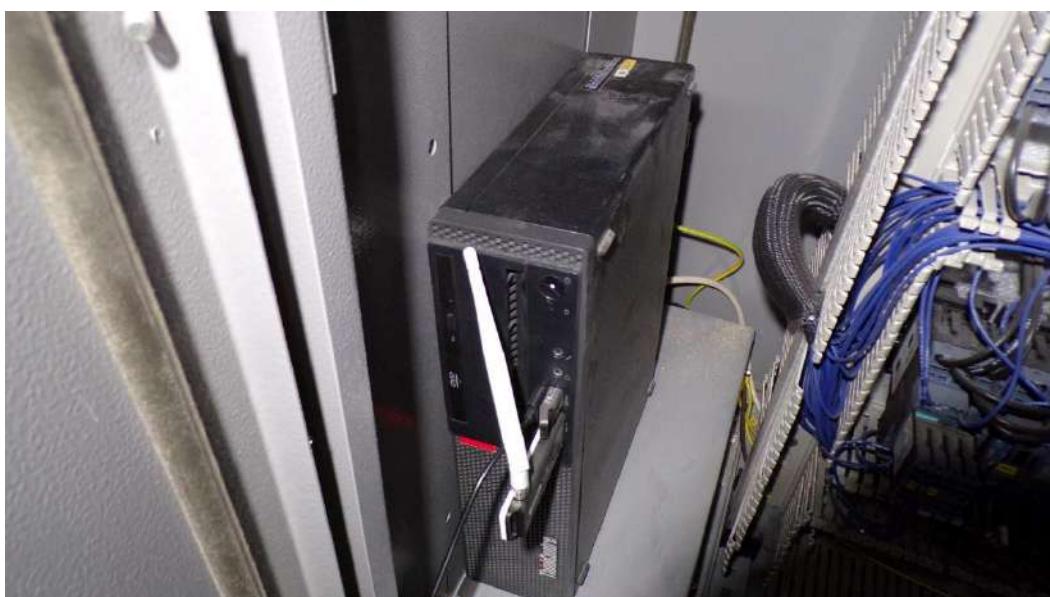
Zdjęcie 48



Zdjęcie 49



Zdjęcie 50



Zdjęcie 51

Stół unoszony załadunkowy:



Zdjęcie 52



Zdjęcie 53



Zdjęcie 54



Zdjęcie 55



Zdjęcie 56



Zdjęcie 57



Zdjęcie 58



Zdjęcie 59



Zdjęcie 60



Zdjęcie 61



Zdjęcie 62



Zdjęcie 63



Zdjęcie 64



Zdjęcie 65



Zdjęcie 66



Zdjęcie 67



Zdjęcie 68



Zdjęcie 69



Zdjęcie 70



Zdjęcie 71



Zdjęcie 72



Zdjęcie 73



Zdjęcie 74



Zdjęcie 75

KLAUZULE I ZASTRZEŻENIA

1. Do powyższych wartości nie doliczono podatku VAT.
2. Niniejsza ekspertyza służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywana do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności wycena nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
3. Niniejsza wycena nie jest ofertą handlową.
4. Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne), uszkodzenia oraz braki powstałe po przeprowadzonych oględzinach oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu wyceny, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
5. Rzeczoznawca nie ponosi odpowiedzialności za wady wyceny powstałe z przyjęcia za podstawę informacje od użytkownika lub zlecającego o stanie przedmiotu lub dokumentów z nim związanych, jeśli

brak było podstaw do kwestionowania ich zgodności ze stanem rzeczywistym lub też ustalenie tego stanu rzeczywistego było przez wykonawcę wyceny niemożliwe lub znacznie utrudnione.

6. Niniejsze opracowanie nie może być wykorzystane do żadnego innego celu niż określony w treści opinii i nie może być publikowane w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawcy i bez uzgodnienia z nim formy i treści takiej publikacji.
7. Bez zgody autora opinii zabrania się jej powielania.
8. Nie badano tytułu użytkowania ani tytułu własności przedmiotu wyceny lub elementów, w tym ewentualnego istnienia ograniczonych praw rzeczowych. Nie badano również poprawności i sposobu zainstalowania tabliczki znamionowej i numerów identyfikacyjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych tam podanych.
9. Powyższa wycena nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawana, w szczególności nie może być traktowana jako gwarancja sprzedaży przedmiotu wyceny za oszacowaną wartość.
10. Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu.
11. Niniejsza wycena została sporządzona na podstawie oględzin wycenianego przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.

Dokument wystawiony elektronicznie, ważny bez podpisu.