

3 NÁLEZ

3.1 Popis postupu při sběru či tvorbě dat a jejich zpracování

Data byla vytvořena na základě zdrojů dat uvedených v kapitole č. 2 tohoto posudku. Byla vyňata data související s předmětem posudku a následně zpracována do kapitol pro identifikaci předmětu posudku a jeho popis technického stavu, kompletnosti a dalších informací spjatých s předmětem posudku.

3.2 Identifikace předmětu posudku

Jedná se o speciální strojní zařízení ve formě obráběcího víceosého centra. Stroj je zcela specifický svou konstrukcí a je vyroben na zakázku pro obrábění speciálních součástí ve čtyřnásobném zakladači. Stroj a jeho osově rozmístění vřeten odpovídá osovému rozmístění čtyř obráběných dílů v zakladači. Stroj není možné provozovat jako univerzální obráběcí centrum z důvodu striktního osového zaměření jednotlivých vřeten na vertikální ose, horizontální ose a dvou horizontálně uložených turniketů. Vše je uzpůsobeno velikosti a charakteru předpokládané výroby dané součásti.

Obráběcí modul je osazen 3 lineárními osami vřeten X,Y,Z a 4 rotační osou C. Modul je dále doplněn o 2 - osý zakladač výrobního modulu.

Stroj je řízen a provozován v prostředí CNC systému SIEMENS SINUMERIK ONE, PLC: SIEMENS Simatic S7 – 1500. Pravitka – sklo – přímé, absolutní měřicí systémy HEIDENHAIN.

Systém stroje ovládá pohyb všech lineárních os, rotační pohyb 88 ks vřeten včetně 4 ks uhlových hlav. Současně je strojem ovládán zakladač. Rotační osa a systém je současně projektován s přípravou na 5 osu a další periferie.

Výrobce: ELHA-MASCHINENBAU

Model stroje: ELHA production Module - FM3+X hd hybrid

Výrobní číslo – 384 – 2023

Quotation 10004344.6

Stroj je možné v případě potřeby přestrojít na jiný výrobek použitím jiného zakladače. Omezující podmínky jsou však mimo jiné maximální možné rozměry obráběné součásti, které jsou limitovány při zachování maximální efektivity využitím všech 4 řad nástrojů na rozměr osově vzdálenosti vřeten. Je teoreticky možné využít stroj na obrábění větších součástí tak, že vypustím jednu až tři řady vřeten, ale nedává to následně žádný efektivní smysl.

3.3 Obecný popis technického stavu předmětu ocenění:

Stroj byl pořízen jako nový na základě nabídky ze dne 14.01.2022 od výrobce ELHA Maschinenbau. Stroj byl předán do produkční výroby na základě předávacího protokolu dne 10.11.2023.

Od tohoto předání je stroj ve výrobním procesu s pravidelnou údržbou. Údržba je prováděna jednak pravidelná ze strany uživatele a provozovatele stroje dle předpisu a požadavku výrobcem stroje. Současně je prováděna pravidelná servisní prohlídka ze strany výrobce.

Strojní zařízení je ve velmi dobrém stavu. Servisními zásahy výrobce jsou měněny, seřizovány a sledovány hlavní části stroje.

Stroj je provozuschopný, ve výrobních tolerancích daných výrobcem stroje.

7 PŘÍLOHY

ELHA Production Module **FM 3+X** *hd hybrid*



Výrobek





