

## WYCENA WARTOŚCI

<b>Zamawiający wycenę:</b>	Siemens Finance ul. Żupnicza 11,03-821 Warszawa
<b>Numer zlecenia:</b>	82/09/09/2022/Siemens Finance Pion Windykacji
<b>Numer wewnętrzny:</b>	7694
<b>Wykonawca wyceny:</b>	Przemysław Kaluźny
<b>Przedmiot wyceny:</b>	Cela zrobotyzowana Salvagnini Roboformer do gięcia blachy
<b>Nr fabryczny:</b>	CPR_0012
<b>Data sporządzenia:</b>	04-10-2022



## Cel i przeznaczenie wyceny

Celem wyceny jest określenie wartości rynkowej i wartości dla wymuszonej sprzedaży przedmiotu wyceny dla potrzeb określenia ceny wywoławczej na aukcji, na rzecz Siemens Finance.

## Przedmiot wyceny

W dniu 12.09.2022r. przeprowadzono oględziny na terenie magazynu Famat Serwis, Worów 15.

Przedmiotem wyceny jest megaukład do gięcia blachy w zaprogramowanych cyklach produkcyjnych Salvagnini Roboformer. Maszyna przeznaczona jest do pracy w dużych zakładach przemysłowych - dla rozbudowanych cykli Produkcyjnych.

### Dane identyfikacyjne

Nazwa	Cela zrobotyzowana do gięcia blachy
<b>Producent</b>	Salvagnini
<b>Typ/model</b>	Roboformer
<b>Numer seryjny</b>	CPR_0012
<b>Numer konfiguracji systemu</b>	DMP.CPR135-4000.CP350.BSPP.BIP6.H100.RPL-1.B/CH80/CMF15.PR30/RF1.PS+MMACH.NT
<b>Numer zamówienia</b>	COMM.580148
<b>Rok produkcji</b>	2003
<b>Przebieg</b>	Brak danych

### Składowe megaukładu (wg specyfikacji załączonej przez zleceniodawcę)

Hydrauliczna prasa krawędziowa SALVAGNINI CPR135 - 4000, rok prod. 2003

Robot 6-cio osiowy COMAU, rok prod 2005.

Stacja pozycjonująca detale, - brak tabliczki znamionowej

Stacja załadownicza z pomiarem grubości detalu - brak tabliczki znamionowej

Stacja repositionująca detale, rok prod.2005

Konstrukcja podstawy dolnej prasy.

Ogrodzenie ochronne + okablowanie

Sterownik - brak tabliczki znamionowej

### Dane techniczne maszyny (wg specyfikacji okazanej przez zleceniodawcę)

#### Prasa krawędziowa SALVAGNINI 135-4000

dystans pomiędzy ścianami bocznymi prasy - 3600 mm  
wysięg do ścian bocznych C - 450 mm  
skok suwaka - 350 mm  
prześwit stół-suwak - 540 mm  
automatyczna kompensacja strzałki ugięcia  
Y1/Y2 – oś sterowana CNC  
X1, X2- oś sterowana CNC  
R- oś sterowana CNC 200mm  
Z1+Z2- osie sterowane CNC  
pneumatyczny zacisk stempli  
pneumatyczny zacisk matryc

#### Przystosowanie do robota

Robot interface  
Back gauge fingers (2x) – sensory w palcach zderzakowych  
Robot 6 osiowy udźwig 80 kg łącznie z griperem  
Griper pneumatyczny  
Stacja podająca formatki  
Stół pozycjonujący do formatek  
Stacja przechwytyjąca detale w czasie pracy robota  
Wygodzenie bezpieczeństwa  
Elektronika sterująca do celi  
Drzwi 1 sztuka  
Oprogramowanie elektroniki  
Oprogramowanie offline firmy Salvagnini do biura na komputer PC

### Informacje dotyczące stanu technicznego i dokumentacji

Megaukład przechowywany na hali magazynowej - zabezpieczony przed działaniem warunków atmosferycznych. Jest on rozmontowany na kilkanaście elementów składowych. Podczas oględzin brak możliwości uruchomienia i sprawdzenia działania, brak możliwości wyświetlenia licznika czasu pracy.

Elementy składowe układu opisano na podstawie oględzin oraz dokumentacji okazanej przez zleceniodawcę. Zleceniodawca nie posiada szczegółowej specyfikacji technicznej, dokumentacji serwisowej oraz instrukcji obsługi do poszczególnych urządzeń w związku z czym istnieje ryzyko wykrycia dodatkowych uszkodzeń i niekompletności w przypadku instalacji i uruchomienia. Linia nosi ślady użytkowania, jest lekko zabrudzona, widoczne drobne uszkodzenia mechaniczne, wytarcia, zarysowania. A ponadto:

- Uszkodzony wyłącznik bezpieczeństwa
- Panele ogrodzenia zdeformowane

Przed dalszą eksploatacją konieczna weryfikacja kompletności i sprawności przez wykwalifikowany serwis. Stan techniczny ocenia się jako dobry.

Na tabliczkach poszczególnych modułów widnieją te same numery zamówienia oraz seryjne.

Ostaniu udokumentowany przebieg na dzień 23.04.2021 – 10 540h

Według informacji zawartych w raporcie serwisowym z dnia 02-09-2022r. przedstawionym przez zleceniodawcę w dzień demontażu mega układ sprawny. Przeprowadzono wczytanie i uruchomienie programu gięcia w trybie testowym. Nie stwierdzono nieprawidłowości. Układ bezpieczeństwa sprawny. Brak możliwości sprawdzenia układu pneumatycznego i podciśnienia chwytaków detalu Sawkami.

Na tabliczkach znamionowych znajduje się oznaczenia CE co jest deklaracją producenta że urządzenia spełniają wymagania dyrektywy UE.

Przedstawiono dokumentację środka technicznego:

1. Protokół odbioru z dnia 23.04.2021
2. Raport serwisowy z dnia 02.09.2022
3. Specyfikacja

## **Podstawa metodologiczna wyceny**

Biorąc pod uwagę cel i przeznaczenie wyceny, określono wartość rynkową przedmiotu wyceny i wartość przy sprzedaży w warunkach wymuszonych.

Wartość rynkowa - jest to racjonalnie określona ilość pieniędzy, którą kupujący będzie skłonny zaoferować chętnemu sprzedającemu w zamian za przedmiot transakcji, przy założeniu równości stron, bez istnienia żadnego przymusu wpływającego na decyzję o zakupie i sprzedaży, przy pełnej znajomości przedmiotu i okoliczności transakcji oraz przy zachowaniu odpowiednio długiego czasu wyeksponowania przedmiotu sprzedaży na wolnym rynku.

Powyższa wartość uwzględnia m.in. wytwórcę, rodzaj i zastosowanie maszyny, jej konstrukcję, kompletność, stan techniczny, wiek środka technicznego, okres i sposób eksploatacji, pozostały do dyspozycji przewidywany okres i sposób eksploatacji.

Podstawą działań w wyżej wymienionym celu jest:

- szczegółowa identyfikacja przedmiotu wyceny,
- ustalenia dotyczące kompletności i sprawności technicznej,
- ustalenia dotyczące eksploatacji (warunki, czas),
- ustalenia dotyczące rynku pierwotnego.

Wycena zostanie wykonana w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu zastąpienia. Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za przedmiot niż wynosi koszt wytworzenia przedmiotu, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany. Podejście to zakłada, że maksymalną wartością przedmiotu dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności. Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

W celu oszacowania wartości rynkowej środka technicznego w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia nowego środka technicznego należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości: z przyczyn fizykochemicznych (fizycznych i chemicznych), funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych).

## **Informacje o rynku i cenach**

Ceny sprzedaży używanych urządzeń tego typu zależą od parametrów, wyposażenia, producenta, stanu i wieku. Istnieje szczątkowy rynek wtórny dla tego typu urządzeń w Polsce. Linie technologiczne składające się z wielu elementów są produkowane na zamówienie, oferowane są głównie jako przedmioty nowe. Nie znaleziono na rynku wtórnym linii o podobnej funkcjonalności.

W związku z niewystarczającą próbą rynkową do wykonania wyceny w ujęciu porównawczym, zastosowano

podjęcie kosztowe.

## Zastrzeżenia ograniczające

Sporządzający niniejszy raport/opinię zastrzega, że:

- Niniejszy raport służy wyłącznie do oszacowania wartości rynkowej przedmiotu wyceny i nie może być wykorzystywany do żadnego innego celu, niż wymieniony powyżej. W szczególności raport nie może stanowić podstawy do oceny cech i stanu wycenianego obiektu przy jego zakupie.
- Rzeczoznawca nie bierze na siebie odpowiedzialności za wady ukryte (prawne i fizyczne) oraz ewentualne skutki wynikające z dalszego użytkowania przedmiotu raportu, a także za skutki wykorzystania samej wyceny.
- Powyższy raport nie jest ekspertyzą stanu technicznego przedmiotu wyceny i za taką nie może być uznawany, w szczególności nie może być traktowany jako gwarancja sprzedaży przedmiotu raportu za oszacowaną wartość.
- Niniejszy raport nie może być publikowany w całości w jakimkolwiek dokumencie bez zgody wykonawców i bez uzgodnienia z nimi formy i treści takiej publikacji.
- Wycenę przeprowadzono w oparciu o dostarczoną dokumentację oraz badanie organoleptyczne wycenianego obiektu. Nie prowadzono badań diagnostycznych oraz weryfikacji warsztatowej przedmiotu wyceny.
- Niniejszy raport został sporządzony na podstawie oględzin przedmiotu w warunkach występujących w miejscu jego udostępnienia.
- Nie badano poprawności i/lub budowy numerów identyfikacyjnych/seryjnych obiektu oraz nie weryfikowano prawdziwości danych obiektu.

## Załączniki

Dokumentacja zdjęciowa poniżej.















